



Note d'application



Snacks salés

Choisir la technologie de codage idéale pour vos sacs

Le défi

Les innovations en matériels d'emballage et machines VFFS (fabrication, remplissage et scellage) ne cessent d'évoluer. Le choix de la technologie de codage optimale est guidé par l'innovation des emballages, mais aussi par l'aspect du code et les besoins propres à chaque contenu.

L'avantage Videojet

Avec plus de quarante ans d'expérience dans le secteur des en-cas, nous avons acquis une compréhension approfondie de cette application. Nous pouvons fournir des solutions de codage reposant sur vos besoins uniques de fabrication, notamment le type de sac, la ligne d'emballage, la qualité d'impression souhaitée et le contenu.

Nous proposons trois solutions éprouvées pour l'impression sur pratiquement tout type de sac ou de film :

Impression à transfert thermique – Codes haute résolution (300 points par pouce) sur des films souples sans solvant.

Jet d'encre continu – Idéal pour le codage sur les sachets préformés et les sacs avec des fermetures à glissière refermables très épaisses.

Laser – Impression de codes permanents sur certains types de films avec une utilisation réduite en consommables.

Les fabricants de snacks sont engagés dans une concurrence rude, à l'affût des consommateurs en prise aux achats impulsifs. Dans ce contexte, la réussite des ventes passe par l'optimisation de leur marque. Les équipes marketing travaillent les éléments graphiques des emballages afin de mettre en valeur la marque. Les codes ternes ou de mauvaise qualité sont à éviter car ils peuvent nuire à l'aspect de l'emballage ou diluer le message de la marque.

Il est essentiel de comprendre que chaque technologie de codage produit un code dont l'aspect est différent. L'impression à transfert thermique produit des codes haute résolution. Ces imprimantes évoluées peuvent imprimer à une résolution de 300 points par pouce (ppp), soit 12 points par millimètre. Les impressions laser et à jet d'encre continu sur un support prédéfini sont également de très bonne qualité, mais l'aspect ne sera pas identique à celui de l'impression à transfert thermique. Le marquage laser crée un texte plein au moyen d'un faisceau de lumière orienté. Avec l'impression à jet d'encre continu, les caractères sont formés avec l'aspect d'une matrice de points.

L'impression à transfert thermique est plébiscitée chez les fabricants d'en-cas depuis de nombreuses années, mais d'autres technologies peuvent également très bien répondre aux besoins de ce secteur.

Conception des sacs

L'impression à transfert thermique est généralement la solution de codage idéale pour les applications d'impression sur sac car elle a été conçue pour imprimer des codes de qualité sur des films souples, plats et fins. L'impression sur un rouleau avant la formation des sacs et sachets permet de façonner le film imprimé en divers types de sacs : modèles à fermeture à glissière, à 4 faces, à soufflets, à fond plat, et autres variantes. Les fermetures à glissière, à cloisons, à soufflets, ainsi que les fermetures scellées sont avantageuses pour les consommateurs et offrent une meilleure visibilité des produits dans les rayons. Ces systèmes présentent toutefois des défis spécifiques au niveau de la ligne, en particulier s'ils sont déjà intégrés à l'emballage avant leur impression.

Plusieurs solutions peuvent convenir aux différentes épaisseurs de films en présence de soufflets ou d'une fermeture à glissière face à l'imprimante. Des supports personnalisés sont disponibles pour les machines de confection de sacs et de sachets, y compris des équipements rotatifs de remplissage de sachets, qui permettront de les imprimer avant de les remplir. Les options d'impression laser et à jet d'encre continu sont particulièrement utiles pour le codage sur des emballages plus complexes, tels que les sachets préformés et les sacs avec des fermetures à glissière refermables très épaisses.

Exigences de codage

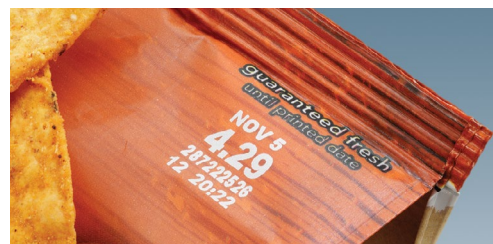
Les exigences de codage peuvent varier considérablement d'un fabricant à l'autre. Pour les produits nécessitant des informations de traçabilité et de lot, les imprimantes laser et à jet d'encre continu sont des solutions recommandées. Mais si vous avez davantage de contenu, l'impression à transfert thermique sera plus adaptée.

De nombreux fabricants d'en-cas souhaitent également pouvoir imprimer des listes d'ingrédients sur leurs produits. L'impression à transfert thermique répond à ce besoin car elle permet d'imprimer à la demande, en grand format et avec précision des informations nutritionnelles, des listes d'ingrédients et des renseignements sur les allergènes. Cette solution permet ainsi aux fabricants de respecter les prescriptions d'étiquetage minimum de l'industrie agroalimentaire applicables aux en-cas au niveau mondial, ainsi que de réduire les stocks de films pré-imprimés.

Type de film souple

De nouveaux films biodégradables, compostables, et à finition mate, font leur apparition en plus du polypropylène métallisé, historiquement utilisé pour l'emballage des en-cas. Ces nouveaux matériaux présentent des caractéristiques d'adhésion différentes et nécessitent une sélection rigoureuse de rubans pour obtenir une qualité d'impression optimale. Par conséquent, pour les applications d'impression à transfert thermique ou à jet d'encre continu, il est essentiel de choisir le bon ruban et la bonne encre, afin de s'assurer de la bonne adhérence du code au film.

Le marquage laser ne fonctionne que sur certains types de films. En règle générale, sur un emballage métallisé, il est possible d'éliminer la partie laminée ou l'encre, mais un laser ne peut normalement pas marquer sur un film en polyéthylène. Dans certaines situations où des films transparents en polypropylène sont utilisés, certaines entreprises impriment une pastille DataLase® entre deux couches d'un film multilaminé. DataLase est un additif chimique qui change de couleur en réaction avec un laser. Cette zone revêtue de la pastille peut être passée au laser pour créer un code sans endommager les différentes couches laminées. En outre, avec cette solution, il n'est plus nécessaire de disposer d'un système d'extraction généralement utilisé avec la méthode par ablation. Il est indispensable d'effectuer un test sur votre sac avant de faire l'acquisition d'un laser pour cette application.



L'essentiel

Avec différentes caractéristiques de sacs, d'applications et de technologies de codage disponibles, l'impression de codes de haute qualité sur votre ligne de remplissage nécessite une planification minutieuse. Videojet propose trois solutions de codage éprouvées, adaptées aux besoins spécifiques des fabricants d'en-cas : impression à transfert thermique, à jet d'encre continu et marquage laser.

Nous nous tenons à votre disposition pour vous aider à trouver la meilleure solution pour votre ligne de production. Vous pouvez contacter votre conseiller Videojet pour obtenir plus de précisions, demander un audit de votre ligne de production ou des tests d'échantillons de votre support dans nos laboratoires spécialisés.

Contactez le **0810 442 800**
(prix d'un appel local)
E-mail **marquage@videojet.fr**
ou rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**

Videojet Technologies SAS
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys
91140 Villebon Sur Yvette / France

©2014 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis. DataLase est une marque déposée de DataLase Ltd.

